



УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «Маслозавод Тотемский»
/Д.В. Сеницын

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку СТРЕЙЧ-ПЛЕНКИ
ручной для нужд ООО «Маслозавод Тотемский»

1. Предмет тендера

Предметом закупки по настоящему техническому заданию является поставка ручной стрейч-пленки для упаковки готовой продукции и формирования транспортных паллет на производственных площадках ООО «Маслозавод Тотемский».

2. Перечень наименований

№ п/п	Наименование, характеристики, сорт, артикул товара	Нормативные документы (ГОСТ, ТУ) Технологические требования	Назначение	Место поставки	Кол-во, шт (ориентировочный годовой объем)
1	Стрейч-пленка ручная 17-20 мкм/500 мм/315 м, прозрачная	НД производителя Поведение при растяжении - отсутствие порывов, предстрейч не менее 100 %. Толщина: 17-20 мкм ± 2%. Ширина - 500 мм ± 2мм; Вес нетто 1,8-2,0 кг. Цвет – прозрачная Внутренний диаметр шпули: 50мм.	Для ручной обмотки паллет	Вологодская область, Тотемский район, поселок Мясокомбината, д. 15В. Возможна поставка до терминала Транспортной компании в городе Вологда, Вологодской области	12500
ИТОГО					12500

- 2.1. Объем поставки указан на период: с 01.01.2022г. по 31.12.2022г.
- 2.2. Температурный режим эксплуатации: от - 30°С до +40°С.
- 2.3. **Срок поставки продукции: с «01» января 2022г. по «31» декабря 2022г.** ежемесячно, по заявкам Заказчика (в течение 10 рабочих дней с момента поступления заявки). Доставка осуществляется силами Поставщика (стоимость доставки включена в стоимость товара).
- 2.4. Заказчик оставляет за собой право разделения указанных объемов между несколькими Поставщиками.
- 2.5. Период фиксации цены: не менее 3 (трех) мес. Поставщик обязан уведомить заказчика об изменениях в цене на товар не менее 30 календарных дней до даты наступления изменений.

3. Общие требования

- 3.1. Качество поставленной стрейч-пленки должно соответствовать НД производителя. Не допускается наличие трещин, запрессованных складок, сквозных отверстий и посторонних включений, не допускается наличие обрывов пленки в рулоне.
- 3.2. Продукция сопровождается Паспортами качества на каждую поставку, в котором должно быть указано: наименование предприятия изготовителя, наименование продукции, обозначение нормативной документации, типоразмер (толщина, ширина, вес), номер партии, дата изготовления, количество рулонов в партии, назначение, Гарантийный срок хранения.
Паспорт качества подписывается руководителем предприятия (начальником ОТК), руководителем технического контроля;

Товар должен быть сертифицирован, иметь сертификат **российского** производителя, заверенный подлинной печатью и визой Поставщика а также иметь все необходимые документы, позволяющие надлежащим образом его использовать.

3.3. Каждое наименование и каждая партия должны сопровождаться транспортной этикеткой и биркой на продукцию, на втулке должна быть маркировка с указанием наименования производителя;

3.4. Рулоны пленки должны быть упакованы в паллетную пленку или уложены в картонные коробки (пленка для ручной обмотки паллет);

Рулоны пленки должны укладываться на деревянный поддон в ряды через картонную прокладку и паллетироваться пленкой-стрейч (пленка для машинной обмотки паллет).

3.5. Оригиналы транспортной накладной, товарной накладной ТОРГ-12, документов качества и счет-фактуры следуют одновременно с товаром;

3.6. Решение о выборе победителя и о заключении договора поставки принимается только после проведения испытаний на оборудовании производственной площадки.

4. Условия оплаты

4.1 Оплата товара осуществляется с отсрочкой платежа с даты подписания товарной накладной формы ТОРГ-12 материально ответственным лицом на складе Заказчика (желательное условие).